

Armadio refrigerato serie A class una porta 900 lt

91TNAC – 90BTAC con strumento Touch

Refrigerated cabinet series A class one door 700 lt



Questi armadi possono essere programmati in funzione degli alimenti da mantenere, garantendo un risparmio energetico, il controllo delle scadenze e delle temperature di mantenimento HACCP.

Sistema di controllo e comunicazione avanzati

Il sistema di controllo INOXBim è dotato di uno schermo touch screen da 7 pollici. Il software da infinite possibilità di settaggio in funzione degli alimenti da mantenere, gestisce un sistema sofisticato per il risparmio energetico, per il controllo delle date di scadenza degli alimenti, per il controllo delle temperature di mantenimento HACCP e anche una gestione di controllo e assistenza guasti macchina.

INOXBim per quanto riguarda il risparmio energetico ha lavorato su 4 punti:

1. **Gas R290** (propano) gas a basso impatto ambientale.

Questo tipo di gas ha anche il vantaggio di rendere circa il 10% in più rispetto ai gas attualmente utilizzati.

2. **Isolamento delle pareti e del fondo in poliuretano**

da 75 e non da 50/60 come i prodotti economici.

Avere più isolamento vuole dire mantenere per un periodo maggiore la temperatura impostata all'interno e di fatto cicli di accensione compressore più distanti l'uno dall'altro e di durata inferiore.

3. **Sbrinamento dell'evaporatore** mediante circuito di gas caldo evitando lo sbrinamento tramite resistenza che consumerebbe più energia elettrica. Il sistema funziona utilizzando un primo circuito a gas caldo che scalda l'evaporatore e non appena l'acqua esce all'esterno con un secondo circuito a gas caldo viene fatta evaporare.

4. **Centralina elettronica di controllo** a doppia regolazione con algoritmo automatico. Questo permette di impostare due diversi gruppi di parametri: uno per il periodo della giornata dove il personale utilizza i prodotti all'interno dell'armadio prevedendo temperature più basse della temperatura limite superiore e meno sbrinamenti possibili per cercare di compensare gli innalzamenti di temperatura che si creano durante le aperture. Un altro invece per il periodo della giornata dove non ci sono operatori che aprono le porte e le temperature vengono portate al limite superiore con un conseguente sensibile risparmio energetico ed eventuale spegnimento automatico delle illuminazioni accese. I due diversi settori vengono gestiti in automatico dalla centralina in base alle registrazioni dei giorni precedenti senza che nessun operatore debba ricordarsi di passare da un settaggio all'altro.



Aclass is a series of refrigerated cupboards comprising both chillers and freezers. They are designed with the criteria of energy saving, cutting-edge control, communication systems and environmental protection.

Energy saving is a major factor, given the rising cost of electricity and the pollution caused by its production; refrigeration is undoubtedly fundamental in a kitchen or in a food-processing plant, but it is also the highest energy consumer. This is why INOXBim has created machines that stand out for their lower energy consumption and reduced environmental impact.

The Aclass series has been designed considering 4 mainpoints:

1. **R290 refrigerant** grade propane, with low environmental impact. This type of gas presents the additional advantage of being 10% more efficient than the other gases in current use.

2. **75 mm polyurethane insulation (floor and walls) instead**

of 50-60 mm used in cheaper products. Thicker insulation means that the inside temperature required can last longer, with less frequent and shorter compressor motor cycles.

3. **Defrosting of the evaporator through hot gas circuit: this**

avoids defrosting by means of a resistor and the need of far more electricity. The system works by means of a primary hot gas circuit that heats the evaporator and, as soon as the water comes out, a second hot gas circuit evaporates it.

4. **Electronic control unit with dual settings and automatic**

algorithms. This allows the setting of two different groups of parameters: one for the part of the day when the personnel uses the products inside the refrigerator. In this case, the temperature must be set below the upper limit, with as few defrosting cycles as possible to compensate the increases in temperature caused by door openings.

A second setting covers that part of the day when doors stay closed; temperature is maintained at the upper limit, with consequent saving in energy use. If any light is present, it will be turned off. The two different settings are automatically controlled by the unit, following the data recorded in the previous days, with no need to change the setting again.



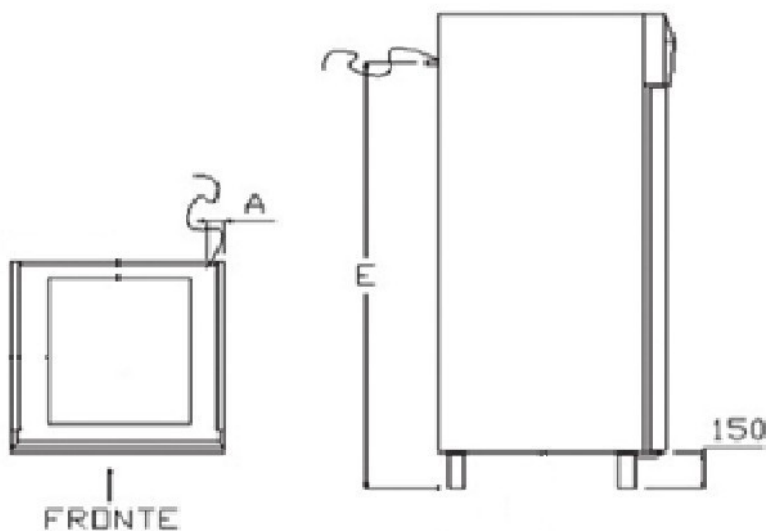
Utilizzo gas R290: sostenibilità e risparmio in un'unica soluzione

Using R290 gas: sustainability and savings in one solution



Centralina elettronica a doppia regolazione con algoritmo automatico

Dual control unit with automatic algorithm performance



Schema per risalire alla predisposizione delle utenze

CODICE CODE	ALIMENTAZIONE (ELET.) A X E POWER
91 TNAC	50 X 1825
90 BTAC	50 X 1825

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	DIMENSIONI DIMENSIONS	CLASSE ENERGETICA ENERGY CLASS	TEMPERATURA D'ESERCIZIO EXERCISE TEMPERATURE	AUTOMATICO AUTOMATIC	KW	VHz		CAPACITÀ (lt.) CAPACITY	PESO (Kg.) WEIGHT
91 TNAC	frigo 1 porta/fridge 1 door	790x1020x2090	B	-2° +8°	si/yes gas caldo	0,37	230/50	R290	900	80
90 BTAC	freezer 1 porta/freezer 1 door	790x1020x2090	C	-15° -18°	si/yes gas caldo	0,64	230/50		900	80

CODICE CODE	DIM. PORTA APERTA DOOR OPEN DIM.	DIMENSIONI INTERNE INTERNAL DIMENSION	LATO CERNIERA SIDE HINGES
91 TNAC	1800	640x850x1480	DX / RH
90 BTAC	1800	640x850x1480	DX / RH

CLASSE CLIMATICA 5, TEMP. AMBIENTE +14/+40°C –UR 40% - CLIMATE CLASS 5, AMBIENT TEMP. +14/+40°C– RH 40%

ACCESSORI A RICHIESTA / OPTIONAL ACCESSORIES

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	LxPxH LxDxH
HGR.64	Griglia plastificata rilsan EN / Rilsan plastic-coated grid EN	400x600
CG.68L	Griglia inox Euronorm 900lt / Stainless steel grid GN 2/1	530x650
RAG.68	Coppia guide inox / A pair of stainless steel rails	
KT.2	Kit ruote inox / Stainless steel wheel kit	Ø 125
7060	Chiusura con chiave / Locking with key	
2350T	Faretto a led porta aperta / Open door led spot light	
SVM191	Allestimento 16 coppie guide 60/40 passo 75 mm - 1 porta Setting up of 16 pairs of rails 60/40 with 75 mm pitch - 1 door	400x600
SVSA91	Supplemento 2 mezze porte al posto dell'intera	
DU3G	Supplemento per controllo digitale Touch Screen 5"	
CRBA4.0	Supplemento controllo remoto avanzato, è possibile da parte di un tecnico modificare i parametri da remoto e di essere avvertito via mail di eventuali anomalie	
GRCT	Generatore di ozono semplice	

* Non disponibile su 71TNB e 70BTC / not available on 71TNB e 70BTC

Con i codici CRBA4.0 e CDACP5 la macchina diventa Transizione digitale 4.0 con credito d'imposta / ** nei modelli 70FSTN/70FSBT non sono disponibili gli optional kit pasticceria KP.1 e anta vetro SVM1 the optional KP.1 pastry kit and SVM1 glass door are not available in the 70FSTN/70FSBT model);

(I LITRI INDICATI SONO LA CAPACITÀ NOMINALE) / Visitare il sito www.inoxbim.com per l'elenco dei prodotti disponibili a magazzino in tempo reale