

ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE BDT7 INOX BIM - MULTIFUNZIONE -



INDICE

- Pag. Applicazione Utente
- Pag. Pulsanti di funzione
- Pag. Uso Creazione Programmi
- Pag. Allarmi
- Pag. Haccp





INOX B.I.m. S.R.L.

APPLICAZIONE UTENTE



Una volta configurato il sistema, alla ripartenza dell'applicazione comparirà la videata con l'immagine sopra riportata, che permette di accedere alla sezione lavorativa. Premendo il pulsante nella parte inferiore della videata si accede alla videata di lavoro.

PULSANTI PRINCIPALI DI FUNZIONE (Ö) Pulsante per accedere alle impostazioni Þ Pulsante per avviare il programma 6 Pulsante per modificare le impostazioni Pulsante di cancellazione STOP Pulsante per interrompere il programma in corso ⋳ Pulsante per attivare la password di accesso alle funzioni del programma B Pulsante per scaricare i dati inerenti alla videata Q Pulsante per accedere alle informazioni del registro haccp STOP Pulsante per fermare il programma in corso ÷ Pulsante per effettuare lo sbrinamento della cella



Pulsante per attivare il ciclo asciugatura della cella

Pulsante per attivare il riscaldamento della sonda cuore

USO CREAZIONE PROGRAMMI



Questa videata è la "home" alla gestione e uso dell'apparato. Vedremo di seguito tutti i collegamenti possibili da questa videata. La principale è riferita ai processi lavorativi (programmi). Come si nota nella videata, sulla finestra di destra ci sono tre programmi pronti per essere eseguiti. In realtà alla prima accensione, la finestra è vuota. Ogni qualvolta si crea un nuovo programma, questo comparirà nella finestra.

Premendo il pulsante "Nuovo Programma" entriamo nella procedura per creare un nuovo programma, descritto nelle pagine successive. Mentre se teniamo premuto per più di tre secondi lo stesso pulsante avremo l'apertura di una finestra che ci consentirà di importare programmi preconfezionati, pronti per l'uso. Selezionando il programma desiderato, e confermandolo, con il pulsante in basso, comparirà nell'elenco della videata sopra. E' possibile importare più di un programma contemporaneamente. Altrimenti, sempre premendo lo stesso pulsante per un tempo più breve accederemo alla videata sotto, che ci chiederà subito il nome del nuovo programma.



Una volta scelto il nome del programma, premendo "fine", passeremo alla videata sotto.

CREA UN NUOVO P	ROGRAM	МА		
FUNZIONI PRINCIPALI		PROGRAMMA	Prova	
# FREDDO	888			
C CALDO	888			
MANTENIMENTO	888			
×		t 0	M	D

La videata "Crea un nuovo programma" consente di comporre le funzioni in successione da eseguire, con i parametri desiderati. Le funzioni sono "FREDDO – CALDO – MANTENIMENTO". La funzione "CALDO" è disponibile solo sulle macchine dotate di sistema di riscaldamento.

Per creare il programma, sarà possibile comporre le funzioni. Sulla parte sinistra dello schermo tenere premuta una delle funzioni da inserire (Freddo-Caldo-Mantenimento) e trascinarla nella finestra alla desta dello schermo, come da immagina di seguito.



Uno per uno, inseriremo le funzioni di cui abbiamo bisogno, come da immagine sotto. Gli step di lavoro saranno eseguiti nell'ordine dall'alto verso il basso, come da freccia, sotto arancione.

INZIONI PRINCIPALI		PROGRAMMA Prova	
FREDDO	888	FREDDO	
Ç CALDO	888	silet universities	
	888	1 MARTERIMENTO	835

E' possibile spostare l'ordine delle funzioni fra loro, premendo alla destra del simbolo "bidone", e quando comparirà la scritta della funzione, spostarlo in alto o in basso rispetto alle altre funzioni presenti.



INOX B.I.m. S.R.L.



Premendo la "matita" della funzione da modificare, comparirà la videata di impostazioni come da immagine sopra. Premendo i pulsanti di riferimento in base alla funzione corrispondente, si potrà modificare i parametri. Le funzioni saranno disponibili secondo la lavorazione impostata. Per esempio, alcuni pulsanti potrebbero non essere attivi, in alcune variazioni, non abilitate, per le funzioni dei parametri.

Il sistema è anche intelligente con funzioni logiche, variando alcuni parametri automaticamente, altri si posizionano correggendo l'andamento del funzionamento. Premendo il pulsante in basso, si conferma le impostazioni della funzione.

Quando abbiamo inserito le funzioni che compongono il programma premendo in basso all'elenco delle funzioni si crea il programma. Da questo momento sarà registrato e disponibile per essere utilizzato. Sempre nella videata per creare un programma, è possibile personalizzare con una icona dedicata. Basta premere il pulsante con il simbolo della macchina fotografica e scegliere l'icona desiderata. Quindi salvare.



La videata sopra, dimostra tre programmi salvati con la specifica del nome le funzioni utilizzate e le temperature di lavoro. Premendo il tasto a desta di ogni programma (la freccia) questo inizierà la lavorazione.

Notare che i programmi di base, forniti dal costruttore, sono riconoscibili per il simbolo della coccarda sulla relativa icona.

In basso a sinistra della videata vi sono quattro pulsanti. Partendo da sinistra troviamo il pulsante delle "Impostazioni" di sistema. Successivamente il pulsante "Sbrinamento cella". Il terzo sempre da sinistra La funzione di "asciugatura cella". Per ultimo il pulsante che attiva il riscaldamento della sonda al cuore.



La videata sopra, visualizza l'avanzamento del programma una volta attivato. Premendo sul colore sopra la temperatura, (freccia rossa) in questo caso, nel grafico arancione, avremo i dati dei quattro parametri presenti sul grafico al lato destro della videata. In corrispondenza l'andamento nel tempo dei quattro parametri.

Questa videata contiene molte informazioni presenti in tempo reale. Per esempio premendo in corrispondenza della "*i*" avremo il riepilogo dei parametri delle impostazioni del programma. Sulla destra della videata è possibile consultare il registro HACCP, premendo sulla scritta "REGISTRO HACCP, mentre alla sinistra premendo sulle scritte "ALLARMI" o "STATO USCITE" avremo i dati in tempo reale delle funzioni in attività.



INOX B.I.m. S.R.L.

BITA DA	IVINT	ALLEYNE	1014	MLA.	-	80.0	-	itaint	-	Bash.	104	rain	HARRIN
14/06/95/W	2127(210)	-			1000		Here	ion	- 1111	485	-	(†)	10000
10.08/07/00	ysam	7.	1000	199.4	+117			+ nmt	-1111	iter	-	14	Numi

	a Later	11.01(31) Wood 32 Codes 1818
	PLATA APERTA	
Ħ	COMPRESSORE IN ATTUCK	
10105	ALLANME ALTA TEMPERATURA	
ě.	AULVHINE BARDA TEMPERATURA	
	ALLANNE ALTA PRESSAURE	
	ALLARME MANGAREA AL IMENTADOME	
THE OWNER	ALLANING SCINESE ILLANSETE	
3	ALLARIVE BATTERVA TAMPONE STALRITA	
	ALLANNE, ALTA TEMPERATURA PANNELLO	
	ALLARINE DISOCHMESSIONE DISPOSITIVO	



Nella stessa videata in basso a sinistra abbiamo tre pulsanti: Lo "stop" che interrompe l'avanzamento del programma in corso. Alla destra dello stop, abbiamo la "matita" che consente di modificare il parametro in funzione al momento. Per ultimo abbiamo il pulsante per lo sbrinamento della cella.

Nella pagina seguente è strutturata la funzione di esecuzione del programma in generale.



INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC)Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

PROGRAMMA



PROGRAMMA TERMINATO	_
PROGRAMMA TERMINATO	
	QE



INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC)Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

ALLARMI



Come da immagine sopra, se la pressione del gas nel condensatore, dovesse superare il valore consentito, potrebbe comparire la comunicazione sopra.

	ALLARME PORTA		
ULAND STATE UNDER	La porta è aperta da più di 2'. Richiudere la porta per un corretto funzionamento.	\bigwedge	NEERLANACCP.

Se la porta di accesso, resta aperta oltre il tempo indicato, compare l'immagine sopra per avvisare.



l'immagine sopra, riporta uno degli allarmi, che si potrebbero presentare durante il processo del programma. Questi allarmi possono attivarsi durante la lavorazione per avvisare per tempo, e garantire il buon esito del funzionamento. Come riportato precedentemente i quattro colori sul grafico corrispondono ai seguenti parametri: "Temperatura cella"(Giallo), Temperatura prodotto"(Azzurro), "Temperatura sonda mobile"(Rosso), Temperatura evaporatore"(Verde).

HACCP

ACCP				
DATA INIZIO	DATA FINE			
16/05/2018 12:22:23	18/05/2018 12:25:02	Q	8	Û
18/06/2018 11:41.45	18/06/2018 12:21:39	Q	B	Û
\otimes				
	ACCP DATA H41210 16/05/2018 12:22:29 18/05/2018 11:41:45	ACCP DATA IN1290 DATA IN1290 DATA IN1290 DATA IN1290 BI006/2018 12:22:29 BI006/2018 12:21:35 BI006/2018 11:41:45 BI006/2018 12:21:35	ACCP DATA INIZIO DATA FINE IN/05/2018 12:22:02 IN/05/2018 12:22:02 IN/05/2018 12:21:25	ACCP DATA INIZIO DATA FINE 18/00/2018 12:22:23 18/00/2018 12:26:02 Q If 18/00/2018 11:41:45 18/00/2018 12:21:39 Q If

l'immagine sopra, riporta l'elenco dei programmi eseguiti con data di inizio e di fine. Il pulsante "lente" consente di entrare nello specifico per vedere la registrazione nel particolare, coma da videata sotto. Il pulsante "Dischetto" esporta la registrazione. Il pulsante bidone elimina la registrazione.



DATA/ORA	EVENTO	ALLARME	CELLA	RIP.	0000	HIP P.	CELLA C	XIA) FRE	MOBIL	1044F.	UM	NABE	FUNCTIONE
8/08/2018 (2:20.82	STOP UTCHTE	125	-16/10	tinus.	intert	cuore:	+420.)	- Here	-isat	-4,410	-	z	19000
12/05/2018	STAFF	1.71	+ 38,0°C	EILLA.	+ 1071	CLOWE	+4310	11,112	-1222	-11212	345,241	1	644.000

Sistema di controllo

NORMATIVE APPLICATE Direttiva bassa tensione 73/23/CEE. Succ: 93/68/CEE. Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 89/336/CEE. Succ. 92/31/CEE,93/68CEE,93/97/CEE. EN55011 – EN55022 RAPPORTO DI PROVA CE N° 118 del 20/05/18 – ISERVICE004 RAPPORTO DI PROVA CE N° 117 del 01/05/18 – BDT7

RELEASE SOFTWARE FIRMWARE I-SERVICE

Release : 7.1 Release :

RELEASE SOFTWARE APPLICAZIONE BDT7

Release : MF 1.07 Release :